



Liants hydrauliques routiers : la fabrication

juillet 2019

Préparé en cimenterie, le liant hydraulique routier est un produit fini qui est distribué prêt à l'emploi.

Le **liant hydraulique** routier est le résultat d'un **mélange et/ou cobroyage**, d'un ou de plusieurs **constituants principaux** combiné à une certaine quantité d'un **sulfate de calcium tel que le gypse**, nécessaire pour réguler le processus de **prise**.

Voir aussi l'article sur **Les constituants des LHR**

Aux composants principaux peuvent être adjoints des **constituants secondaires et des additifs**.

- Avec une proportion qui doit rester inférieure à 5% du total (sulfate de calcium et additifs exclus), les constituants secondaires peuvent être soit un des constituants minéraux détaillés, soit une autre matière minérale (appelée **filler**) choisie et préparée pour améliorer les propriétés physiques du liant.
- Quant aux additifs, ils doivent permettre de faciliter la fabrication du liant ou d'améliorer ses propriétés. Mais leur teneur ne doit pas dépasser 1% en masse.

Pour certaines compositions, le mélange passe dans des **broyeurs à boulets** dont la capacité de broyage est d'environ 100 tonnes/heure, afin d'être plus finement broyé.

Le liant hydraulique routier ainsi obtenu est transporté vers des **silos de stockage** de grande capacité (environ 15 000 tonnes).

Sa distribution se fait, le plus souvent, à la base des silos de stockage et exclusivement en vrac.

Auteur

Joseph Abdo



Retrouvez toutes nos publications
sur les ciments et bétons sur
infociments.fr

Consultez les derniers projets publiés
Accédez à toutes nos archives
Abonnez-vous et gérez vos préférences
Soumettez votre projet